



UP & DOWN

BEDDING DISPENSING SYSTEM



Unité mobile autonome pour une distribution précise et efficace de la litière.



L'unité est équipée de quatre roues pivotantes afin d'être indépendamment et facilement déplacée dans différentes positions en fonction des besoins de l'opérateur.

Véritable unité Plug & Play mobile qui ne nécessite aucune intégration supplémentaire avec système d'aspiration ou autres utilitaires (par exemple l'air comprimé), il suffit de brancher Up&Down sur une prise électrique monophasée ordinaire. Par conséquent, il peut être facilement intégré dans n'importe quel flux opérationnel.

PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT

La nouvelle unité Up & Down change complètement le concept des systèmes de distribution de litière traditionnels avec un **design unique et léger** combiné à une manipulation facile et ergonomique du matériau. C'est une unité autonome compacte et mobile avec un système de levage électrique innovant pour le mouvement des matériaux et équipée d'un seul silo réservoir pour le stockage des matériaux. L'opérateur peut facilement remplir le silo lorsque l'unité est **DOWN** en position de repos et l'ajuster **UP** pour la phase de distribution. Le remplissage des cages se fait à travers deux points de distribution indépendants. L'opérateur peut déplacer verticalement le réservoir de litière en maintenant simplement enfoncé un bouton sur la face avant. Le système peut contenir 150 l de litière et **jusqu'à 350 cages TypellL peuvent être distribuées à chaque recharge.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

► GAIN DE PLACE

L'unité Up&Down a une **conception légère unique** qui minimise l'encombrement au sol et permet son installation dans des espaces très restreints. En position de repos (système DOWN), l'unité a des **dimensions très compactes** avec une hauteur maximale de 1950 mm pendant la phase de distribution (système UP).

► OPÉRATEUR ET GESTION DE LA LITIÈRE

L'unité Up&Down dispose d'un **système de levage électrique** qui permet d'ajuster le positionnement du réservoir de litière, du remplissage à la hauteur de distribution, afin d'éviter tout transport mécanique tel que l'aspiration ou les tarières verticales. Il en résulte une solution très confortable à **faible bruit** pour l'opérateur qui garantit la **qualité de litière d'origine** en évitant tout endommagement ou broyage. Il a également la possibilité unique de traiter **deux matériaux différents à la fois.**



DEUX RÉSERVOIRS SÉPARÉS



UP & DOWN

BEDDING DISPENSING SYSTEM

► EFFICACITÉ DE DISTRIBUTION ET POLYVALENCE

Le Up & Down est fourni avec deux vis sans fin horizontales indépendantes, avec une conception de brosse, pour une **haute précision de distribution**. Une **large gamme de types de litière** et un **ensemble sélectionné d'enrichissements** peuvent être traités efficacement. *

La gestion de deux matériaux différents est garantie par le réservoir de litière séparé combiné aux deux points de distribution indépendants.

Chaque point de distribution dispose de **10 volumes réglables différents** qui sont directement programmables via l'interface opérateur. Un capteur à ultrasons est positionné à l'arrière de chaque zone de remplissage et déclenche automatiquement la distribution sans aucun contact direct entre les cages et l'unité.



DISTRIBUTION DE DEUX MATÉRIEAUX DIFFÉRENTS

* Merci de nous consulter pour la liste des matériaux utilisables ou pour l'organisation de tests spécifiques.

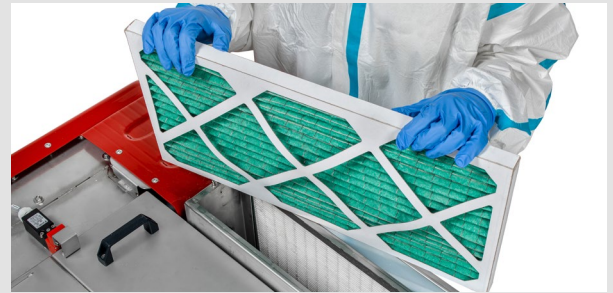
► PROTECTION ÉLEVÉE

Les **bagues d'aspiration** de l'Up&Down placées autour des deux points de distribution garantissent une **protection de haut niveau de l'opérateur** contre la poussière et tout autre contaminant de litière produit lors des opérations de remplissage de la cage ou du réservoir.



Ⓞ ANNEAUX D'ASPIRATION

Le flux d'air généré par le ventilateur 24V aspire les petites particules à travers une **combinaison de deux niveaux de filtres (G4 + F7)**. Les filtres sont facilement accessibles afin d'effectuer une maintenance sans outil.

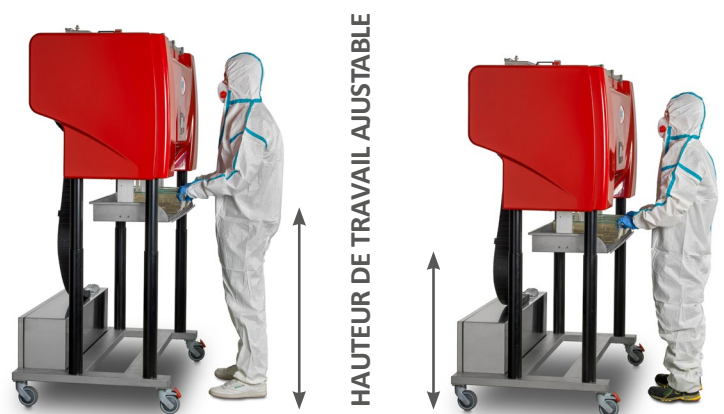


DEUX NIVEAUX DE FILTRATION

De plus, l'unité est équipée d'un **système anti-collision automatique** pour garantir la sécurité lors de la descente du système en position de repos.

► CONCEPTION ERGONOMIQUE UNIQUE

La **hauteur de travail est entièrement réglable** ainsi que la hauteur entre les points de distribution et la grille. Par conséquent, le système est entièrement flexible pour **traiter différentes tailles de cage**. La grille de travail, qui recueille le déversement de litière, peut être facilement démontée et nettoyée par l'opérateur.



► CONCEPTION LÉGÈRE

Le design léger Up & Down et sa grande maniabilité sont le résultat de la combinaison de matériaux soigneusement sélectionnés. Toutes les pièces en contact avec la litière sont entièrement en **acier inoxydable AISI 304**. Cependant, les couvercles externes sont en **plastique thermoformé ABS 100% recyclable**, qui allie esthétique et résistance pour une grande nettoyabilité et légèreté.



UP & DOWN
BEDDING DISPENSING SYSTEM

ACCESSOIRES

Un **mélangeur Plug&Play** peut être installé pour élargir la gamme de matériaux utilisables. Il est fortement recommandé lorsque des matériaux de litière particulièrement légers ou des enrichissements doivent être distribués.



▶ **DISTRIBUTION DE DE LITIERE LÉGÈRE**

COMPLIANCE TO DIRECTIVE AND STANDARDS

2006/42/EC	Machinery Directive
2014/30/UE	EMC Directive
2014/35/UE	Low Voltage Directive
CEI EN 60204-1:2016	Safety of machinery. Electrical equipment of machines. General requirements
UNI EN ISO 12100:2010	Safety of machinery. General principles for design. Risk assessment and risk reduction.
UNI EN ISO 13857	Safety of machinery. Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.

DOCUMENTATION

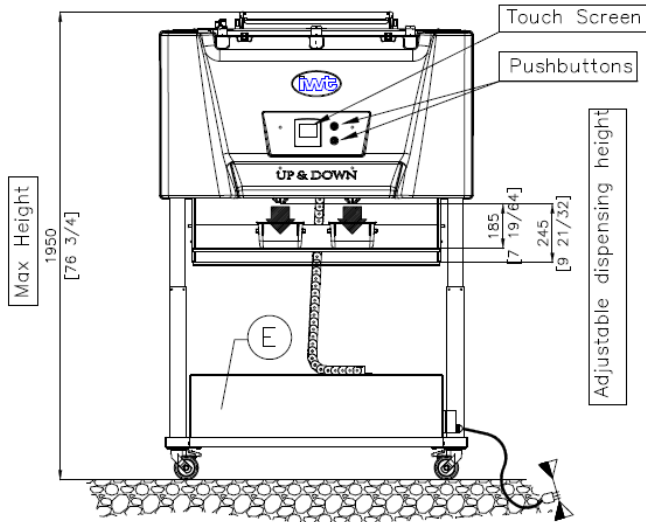
L'unité Up & Down est livrée avec la documentation standard suivante :

- Guide d'utilisation et de maintenance
- P&ID
- Schéma de câblage
- Liste des pièces détachées
- Déclaration de conformité EC – UL/CSA listing

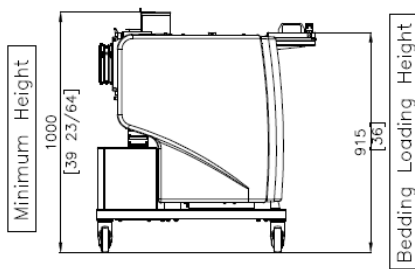


UP & DOWN
BEDDING DISPENSING SYSTEM

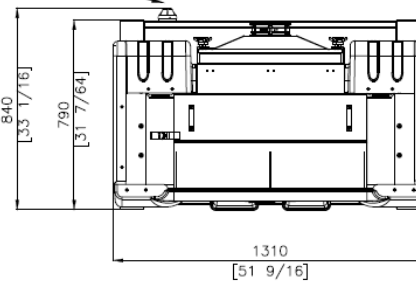
DONNÉES TECHNIQUES ET EXIGENCES DE SERVICE



FICHER REVIT DISPONIBLE



Electrical Main Switch
(for UL/CSA requirements)



	SERVICE	CONNECTION	SERVICE REQUIREMENTS		
				METRIC UNIT	US IMPERIAL UNIT
E	Electrical supply	Power cable	Voltage and frequency: Type: Power required: FLA: Circuit Breaker:	100-240V / 50-60Hz Single phase + earth 1.3 kW 6A NA	115V / 60Hz Single phase + ground 1.3 kW 12A 15A
WEIGHT					
Empty			190 kg	420 lbs	
Operating			280 kg	620 lbs	
NOISE LEVEL					
At 1 meter – 3ft			≤ 69 dBA		
PACKAGING					
#1 crate			1410 x 970 x 1170 mm – 268 kg	55,5 x 38.2 x 46.1" – 591 lbs	

* Veuillez consulter vos représentants locaux pour plus de détails.