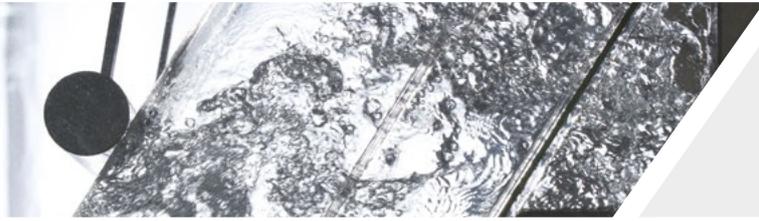


OCEANUS
CABINET WASHER



Laveur à hydro-pulvérisation robuste conçu pour le nettoyage et la désinfection approfondis et efficaces des cages, des composants de la cage, des biberons et des articles divers utilisés dans votre zootechnie.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

► **EFFICACITÉ DE NETTOYAGE**

Le débit d'eau, la pression et la couverture se traduisent par des performances de nettoyage exceptionnelles, jusqu'à 10 cycles et plus de 300 cages souris/heure. Oceanus est idéal pour les opérations à petite et moyenne échelle ou comme unité complémentaire d'une cabine de lavage.

La solution de lavage et l'eau de rinçage sont pressurisées par des pompes dédiées et distribuées sur la charge par 3 bras via des circuits séparés complets. Le mouvement oscillant des bras, à entraînement pneumatique ou électrique, est la garantie d'une couverture parfaite de la charge et la recirculation de l'eau de rinçage dans les cuves de lavage permet des économies significatives. Oceanus est entièrement conforme aux exigences AK KAB et AAALAC.

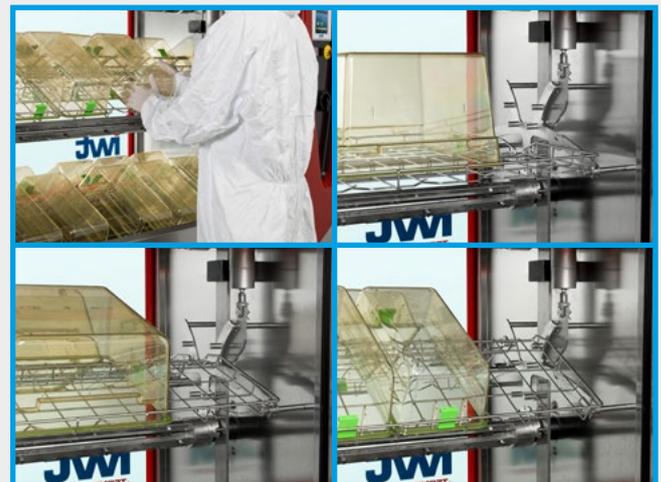
► **KIT DE PRÉSENTATION INTÉGRÉ**

Océanus propose deux niveaux de chargement conçus pour une ergonomie optimale grâce à des hauteurs hors tout réduites. L'accès facile à la charge à laver est également amélioré par la conception de la porte à guillotine.

Pour compléter la solution unique, un kit de présentation en instance de brevet est directement intégré à l'unité et il peut s'ajuster rapidement pour positionner correctement différentes charges afin de maximiser l'exposition et l'égouttement.



► **PERFORMANCE DE LAVAGE**



► **CONCEPTION DE LA PORTE ET SYSTÈME DE VERROUILLAGE**

Portes en verre trempé pleine longueur (9 mm avec film de sécurité à l'intérieur) avec une conception de fenêtre à guillotine et des contrepoids pour une utilisation facile. Le verre intégral est synonyme de visibilité complète du processus, de sécurité et de communicabilité améliorée à travers la barrière. Les portes sont équipées d'un système de verrouillage pour empêcher l'ouverture accidentelle pendant le cycle et pour garantir le verrouillage afin de préserver l'intégrité de la barrière. Un joint de compression statique assure l'étanchéité à l'eau et à l'air de la chambre.

► **CONSTRUCTION DE QUALITÉ**

Océanus est entièrement fabriqué en acier inoxydable AISI 304, les collecteurs d'eau sont dotés de raccords tri-clamp standard pharmaceutiques et de soudures orbitales. Des marques internationales sont désignées comme partenaires pour la disponibilité locale des pièces de rechange

► COMPARTIMENT TECHNIQUE COMPACT

Le compartiment technique est entièrement situé à l'avant de l'unité pour permettre des installations "mur à mur" peu encombrantes sans compromis en termes d'accessibilité pour la maintenance. Derrière le panneau en plastique rouge se trouve un espace confiné pour un stockage sûr et propre des fûts de détergents.



► SYSTÈME DE FILTRATION

Oceanus est doté d'un filtre à mailles plat, amovible sans aucun outil, et accessible sans qu'il soit nécessaire de retirer un plateau ou des étagères de la chambre. La taille des mailles (1 mm) est plus petite que celle des buses de lavage à jet de pulvérisation pour éviter le colmatage.

► INTERFACE OPÉRATEUR POLARIS

Une IHM (Interface Homme Machine) intuitive et facile à utiliser qui dispose en standard d'un ensemble complet de caractéristiques et fonctionnalités embarquées :

- **LiteView** : application pour smartphone et tablette pour la surveillance et le réglage à distance (paramètres du cycle et données d'auto-démarrage), y compris un « tableau noir » pour envoyer des messages à l'écran dans la zone de lavage de la cage ;
- **TeleService** : connectivité à distance via Internet (avec l'autorisation du client) pour le dépannage et les mises à niveau logicielles directement depuis l'usine sans avoir à intervenir dans vos installations ;
- **eMeter** : collecte de données et statistiques sur les consommations des machines (électricité, eau et détergents) ;
- **Port USB** : port d'accès externe pour les cycles, les alarmes et le téléchargement des données eMeter au format numérique ;
- **Auto-démarrage** : une fonctionnalité hebdomadaire programmable pour allumer et préparer automatiquement votre appareil
- **Auto-nettoyage** : un cycle dédié pour rincer la chambre, rincer les conduites et les réservoirs lorsqu'un processus de vidange est demandé.



OPTIONS

► SYSTÈME DE DOSAGE DE DÉTERGENT

En standard, la machine est équipée d'une pompe à détergent pour le réservoir de lavage. En option, des pompes doseuses supplémentaires peuvent être fournies :

Pompe d'aide au rinçage : le produit chimique est injecté dans la conduite de rinçage ;

Pompe neutralisante : le produit chimique est injecté dans la conduite de rinçage ;

Deuxième pompe de détergent : le produit chimique est injecté dans le réservoir de lavage et est utilisé pour exécuter des cycles alcalins et/ou acides ;

Pompe en option de détartrage : cycle de détartrage automatique comprenant une pompe doseuse pour l'agent acide ;

Gestion chimique à distance : prévoir pour chacune des pompes sélectionnées une solution de gestion à distance pour travailler avec de gros fûts chimiques.

► UNITÉ ÉLECTRIQUE

Mouvement électrique des vannes et des bras pour les installations sans besoin d'alimentation en air comprimé.

► SYSTÈME D'EXTRACTION

Des systèmes alternatifs à l'intégration HVAC du bâtiment sont disponibles :

VENTILATEUR D'ÉCHAPPEMENT - un ventilateur dédié pour extraire la vapeur et la condensation de la chambre pendant et à la fin du cycle ;

SYSTÈME DE CONDITIONNEMENT D'ÉVACUATION - le système permet de faire fonctionner la machine sans aucune connexion au conduit d'évacuation du bâtiment. La chaleur récupérée par la condensation de vapeur est utilisée pour préchauffer l'arrivée d'eau.

► SURVEILLANCE DES VIDANGES

Si la réglementation locale l'exige, l'unité peut comporter :

TRAITEMENT DE LA TEMPÉRATURE DE L'EAU - afin de maintenir la température de l'eau vidangée en dessous de 60 °C, la machine peut être équipée d'un système automatique pour mélanger l'eau froide avec l'eau de traitement. L'eau froide (max 20°C) doit être fournie séparément ;

TRAITEMENT DU pH DE L'EAU - le pH de l'eau drainée est neutralisé en mélangeant le produit chimique approprié avec l'eau de traitement, par conséquent, le pH final est compris entre 6 et 9.

► BRAS CENTRAL AMOVIBLE

Bras central amovible pour le traitement de gros articles avec des connexions tri-clamp rapides sans outil, conçues pour une opération de remontage ergonomique et facile.

► **REALVIEW, SYSTÈME DE GESTION DES DONNÉES À DISTANCE**

Un outil basé sur le Web, accessible via n'importe quel navigateur, pour :

- Supervision en temps réel
- Collecte et exportation de données
- Statistiques sur les cycles, les alarmes, la productivité et les consommations
- Consultation rapide de la documentation de la machine
- Notification d'alarme par e-mail

► **VALIDATION ET QUALIFICATION**

Un ensemble de tests et de protocoles pour vérifier les performances de la machine :

- FACTORY ACCEPTANCE TEST (FAT)
- SITE ACCEPTANCE TEST (SAT) - inclusive of IQ, OQ, PQ
- FACTORY MICROBIOLOGICAL CHALLENGE TEST

CONFIGURATION DE L'EQUIPEMENT

► **CONFIGURATION DE LA MACHINE**

- Porte simple
- Porte double

► **METHODE DE CHAUFFAGE**

- Vapeur
- Electrique

► **SYSTÈME D'ACTIONNEMENT**

- Pneumatique
- Electrique

► **ALIMENTATION EN EAU PRINCIPALE**

- Eau froide
- Eau chaude

► **EXIGENCES D'ALIMENTATION**

- 400V-50Hz (triphase + neutre + terre)
- 480V-60Hz (triphase + terre)
- 380V-60Hz (triphase + neutre + terre)
- Autres

CONFORMITÉ AUX DIRECTIVES ET AUX NORMES

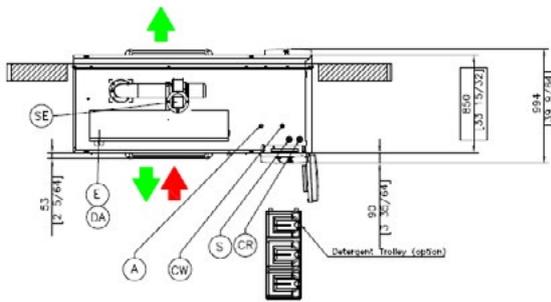
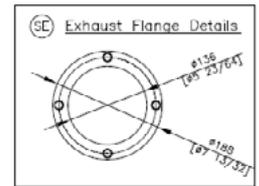
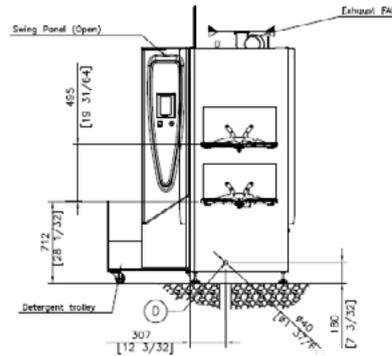
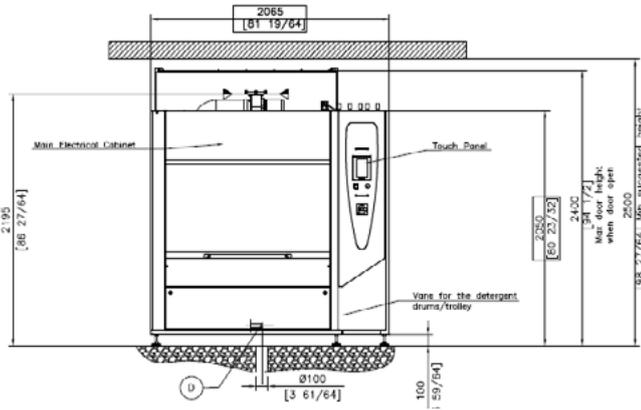
2006/42/EC	Machinery Directive
2014/30/UE	EMC Directive
2014/35/UE	Low Voltage Directive
UNI EN ISO 12100:2010	Safety of machinery. General principles for design. Risk assessment and risk reduction.
CEI EN 60204-1:2016	Safety of machinery. Electrical equipment of machines. General requirements
UNI EN ISO 13849-1:2016	Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design (ISO 13849-1:2015)
UNI EN ISO 13732-1:2009	Ergonomics of the thermal environment - Methods for the assessment of human responses to contact with surfaces - Part 1: Hot surfaces (ISO 13732-1:2006)

DOCUMENTATION

Le lave-cages OCEANUS est livré avec la documentation standard suivante :

- Manuel d'utilisation et d'entretien
- P&ID
- Schéma de câblage
- Schéma pneumatique
- Liste des pièces détachées
- Déclaration de conformité CE - Listing UL/CSA

DONNÉES TECHNIQUES ET EXIGENCES DE SERVICE



REVIT block available



	SERVICE	CONNECTION	SERVICE REQUIREMENTS*	
			METRIC UNIT	US IMPERIAL UNIT
E	Electrical supply	Electrical cabinet	Voltage and frequency: Type: Power required: Circuit Breaker: Line fuse:	400V - 50Hz 3phases+neutral+earth 3.3 kW NA 16 A
CW	Cold / Hot Softened Water	½" G [½" NPT]	Dynamic pressure: Supply temperature: Supply flow rate: Initial fill: Static Pressure:	2-3 bar 15°C<T<60°C 2400 l/h 100 l Max 8bar
D	Floor Drain	See drawing	Max flow rate	4 l/s 1 gal/s
A	Compressed air	½" G [½" NPT]	Dynamic pressure: Quality: Min flow rate:	6 bar filtered, dry and oil free 50 l/min @6bar
SE	Exhaust	See drawing	Min flow: Max ductwork resistance:	300 m³/h 70 Pa
S	Steam	½" G [½" NPT]	Dynamic pressure: Quality: Min flow rate:	3-5 bar filtered and dry 72 kg/h
CR	Condense return	½" G [½" NPT]	Same data as "S" utility	
DA	Data management	RJ45 Ethernet socket	Cable + connection to the network	
WEIGHT				
Empty			660 kg	1455 lbs
Operating			850 kg	1875 lbs
NOISE LEVEL				
At 1 meter – 3ft			< 70 dbA (ISO 11201)	
APPROXIMATE HEAT LOSS				
			2.68 kW – 2300 kcal – 9145 BTU	
PACKAGING				
#1 Crate			2240 x 1330 x 2200 mm	88" x 52" x 87"

* Configuration de la machine : double porte, chauffage à la vapeur, entraînement pneumatique, option ventilateur d'extraction
Les exigences de l'utilitaire peuvent changer en fonction de la configuration finale du produit. Veuillez consulter votre représentant local pour plus de détails