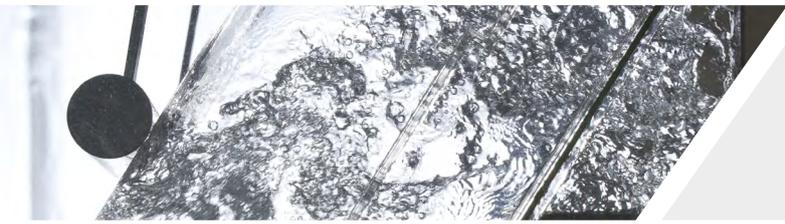


**ATLANTIS** EASY  
CAGE & RACK WASHER



**CONSTRUCTION DE QUALITÉ**

**CONSTRUCTION DE QUALITÉ**

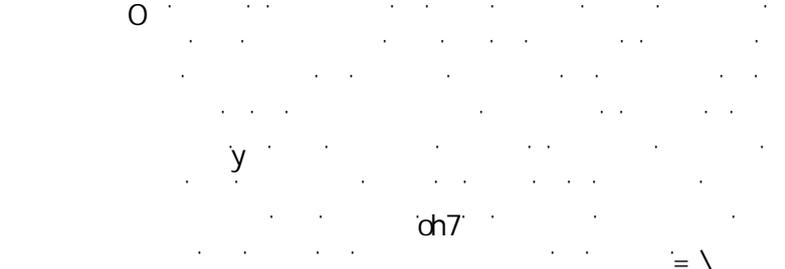
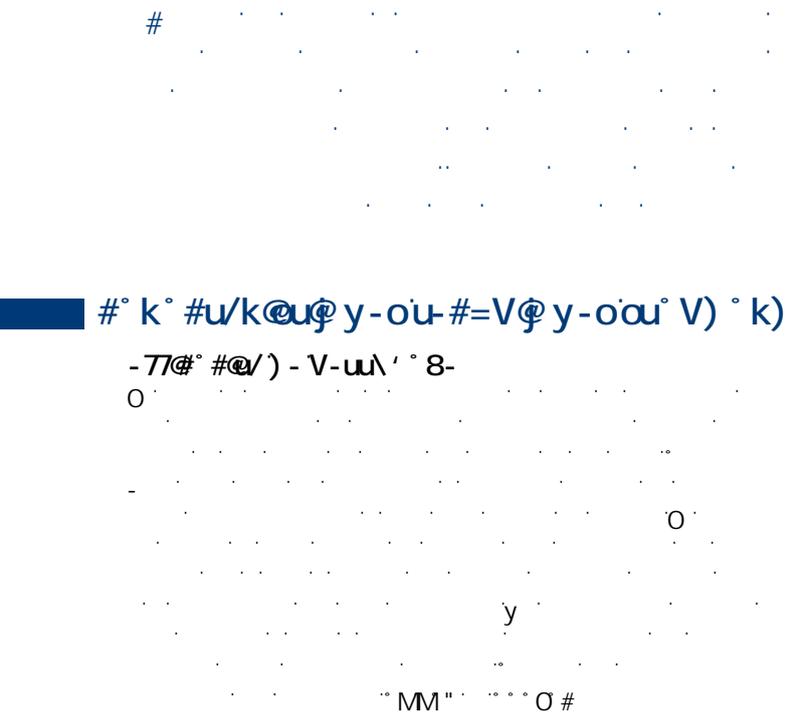
Atlantis est entièrement fabriqué en acier inoxydable AISI 304, les collecteurs d'eau sont dotés de raccords tri-clamp standard pharmaceutiques et de soudures orbitales. Des marques internationales pour la disponibilité locale des pièces de rechange sont désignées comme partenaires.

**COMPARTIMENT TECHNIQUE COMPACT**

Le compartiment technique est situé à côté de la chambre de lavage, des panneaux à charnières en garantissent l'accès. En cas d'exigences extrêmes en matière d'économie d'espace, l'unité peut être installée "mur à mur" où le panneau en plastique rouge devient une porte pour accéder à l'espace de maintenance d'une largeur de 800 mm

**FILTRE AUTONETTOYANT**

L'opération désagréable d'enlèvement et de nettoyage manuel des panneaux de sol statiques typiques des machines d'ancienne génération n'est plus qu'un mauvais souvenir ! Atlantis est doté d'un filtre en ligne qui est rincé à des fins d'auto-nettoyage à chaque cycle. L'accès au filtre, situé de manière ergonomique dans le compartiment technique et amovible d'un simple mouvement de torsion et de traction sans outil, fera partie de votre procédure de nettoyage standard.





**ATLANTIS** EASY  
CAGE & RACK WASHER

► **SÉCURITÉ**

Atlantis comprend deux barres d'urgence avec des joints de porte auto-dégonflants; lorsque les barres sont heurtées, les portes sont automatiquement libérées sans nécessiter d'opérations manuelles supplémentaires. L'unité comprend des micro-capteurs de sécurité au niveau des portes et du filtre pour placer en mode sécurité les pompes à eau chaque fois qu'un opérateur accède à la chambre ou effectue une maintenance.



► BARRES D'URGENCE

► **INTERFACE OPÉRATEUR POLARIS**

Une IHM (Interface Homme Machine) où en plus du graphisme intuitif est disponible, en standard, un ensemble complet de fonctionnalités embarquées :

- Application LiteView pour smartphone et tablette pour la surveillance et le réglage à distance (paramètres du cycle et données d'auto-démarrage), y compris un « tableau noir » pour envoyer des messages à l'écran dans la zone de lavage de la cage
- TeleService : connectivité à distance via Internet (avec l'autorisation du client) pour le dépannage et les mises à niveau logicielles directement depuis l'usine sans avoir à intervenir dans vos locaux
- eMeter : collecte de données et statistiques sur les consommations de la machine (électricité, eau et détergents)
- Port USB : cycles, alarmes et données eMeter téléchargeables au format numérique
- Auto-démarrage : une fonctionnalité programmable pour allumer et préparer automatiquement votre unité
- Auto-nettoyage : un cycle dédié pour rincer la chambre, les lignes et les réservoirs lorsqu'un processus de vidange est demandé



► POLARIS OPERATOR INTERFACE

**OPTIONS**

► **LAVAGE DES BIBERONS**

Une configuration matérielle et logicielle dédiée au lavage des biberons, comprenant une connexion à verrouillage rapide de la chambre, permet d'utiliser l'Atlantis pour laver les paniers biberons sur un support de présentation dédié



► KIT DE LAVAGE DES BIBERONS

► **SYSTÈME DE DOSAGE DE DÉTERGENT**

En standard, la machine est équipée d'une pompe à détergent pour chaque cuve de lavage. En option, des pompes doseuses supplémentaires peuvent être fournies :

- **Pompe neutralisante** : le produit chimique est injecté dans le circuit de rinçage ;
- **Pompe d'aide au rinçage** : produit chimique injecté dans la conduite de rinçage ;
- **Deuxième pompe de détergent** : le produit chimique est injecté dans le réservoir de lavage et est utilisé pour exécuter des cycles alcalins et/ou acides ;
- **Pompe en option de détartrage** : cycle de détartrage automatique comprenant une pompe doseuse pour l'agent acide ;
- **Gestion chimique à distance** : prévoir pour chacune des pompes sélectionnées une solution de gestion à distance pour travailler avec de grands fûts chimiques.

► **SYSTÈME DE SOUFFLAGE-SÉCHAGE À AIR CHAUD**

Le système de séchage se compose de différents composants qui assurent le séchage de la charge. Un ventilateur prélève l'air de la pièce : une fois poussé à travers un filtre de grade G4, il est réchauffé et acheminé sur la charge à travers la grille installée sur le panneau latéral de la chambre. L'air chaud est ensuite évacué de la chambre et extrait à travers les conduits d'évacuation. Le système de séchage est une unité modulaire, pré-assemblée sur un châssis conçu à cet effet et installée à l'intérieur du compartiment technique.

► **SOL INCLINÉ**

Pour faciliter le ruissellement de l'eau et donc lorsque le séchage de surfaces planes est nécessaire, deux cales de sol pour l'inclinaison des portoirs peuvent être fournies.

► **DÉSINFECTION THERMIQUE**

Injection de vapeur propre dans la chambre pour exposer la charge à une température de 82°C pendant une minute afin de procéder à une pasteurisation.

► **DECONTAMINATION AU PEROXYDE D'HYDROGENE**

L'équipement sensible à la chaleur peut être décontaminé dans la chambre de lavage à l'aide de peroxyde d'hydrogène vaporisé. Une prise de courant est disponible à l'intérieur de la chambre pour un équipement complet fonctionnant pendant les cycles de décontamination. La machine est équipée de deux verrous à came pour connecter les tuyaux d'entrée et de sortie du générateur externe. Une interface I/O est incluse pour l'échange de signaux entre la cabine et le générateur. A la fin du cycle de décontamination, un ventilateur d'extraction effectue l'aération de la chambre ; par conséquent, un conduit étanche à l'air est nécessaire pour évacuer le H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> en toute sécurité.

► **SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR**

to pre-heat incoming water using hot exhausted air.

► **SURVEILLANCE DES VIDANGES**

Si la réglementation locale l'exige, l'unité peut comporter :

- TRAITEMENT DE LA TEMPÉRATURE DE L'EAU - afin de maintenir la température de l'eau vidangée en dessous de 60° C, la machine peut être équipée d'un système automatique pour mélanger l'eau froide avec l'eau de traitement. L'eau froide (max 20°C) doit être fournie séparément ;
- TRAITEMENT DU pH DE L'EAU - le pH de l'eau drainée est neutralisé en mélangeant le produit chimique approprié avec l'eau de traitement, par conséquent, le pH final est compris entre 6 et 9.

► **REALVIEW : GESTION DES DONNÉES À DISTANCE**

Un outil web, accessible via n'importe quel navigateur, pour :

- Supervision en temps réel
- Collecte et exportation de données
- Statistiques sur les cycles, les alarmes, la productivité et les consommations
- Consultation rapide de la documentation de la machine
- Notification d'alarme par e-mail

► **VALIDATION ET QUALIFICATION**

Un ensemble de tests et de protocoles est disponible pour vérifier les performances de la machine :

- FACTORY ACCEPTANCE TEST (FAT)
- SITE ACCEPTANCE TEST (SAT) - incluant IQ, OQ, PQ
- TEST DE CHALLENGE MICROBIOLOGIQUE EN USINE

► **AUTO-WATERING FLUSHING**

Le système de rinçage permet la désinfection des portoirs avec aspersion automatique à l'eau chaude. La pompe de rinçage transporte l'eau chaude filtrée (5 microns) du réservoir de rinçage à travers le collecteur d'aspersion automatique du portoir. Une connexion à verrouillage rapide est fournie à l'intérieur de la chambre.

► **LUMIERE DANS LA CHAMBRE**

La machine peut être équipée d'un éclairage de chambre à LED interne. La lumière change de couleur en fonction de l'état différent de la machine.



► LED A L'INTERIEUR DE LA CHAMBRE DE LAVAGE

## CONFIGURATION DE L'EQUIPEMENT

► **COMPARTIMENT TECHNIQUE (vue du côté sale)**

- droite
- gauche
- mur à mur (non disponible en cas d'option de séchage)

► **PORTE COTE SALE**

- droite
- gauche

► **PORTE COTE PROPRE (si achetée)**

- droite
- gauche

► **METHODE DE CHAUFFAGE**

- vapeur
- électrique

► **INSTALLATION**

- fosse (150mm)
- hors fosse (nous consulter pour les rampes personnalisées)

► **EXIGENCES D'ALIMENTATION**

- 400V-50Hz (triphase + neutre + terre)
- 480V-60Hz (triphase + terre)
- 380V-60Hz (triphase + neutre + terre)
- Autre



## CONFORMITÉ AUX DIRECTIVES ET AUX NORMES

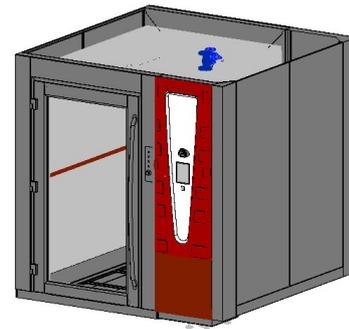
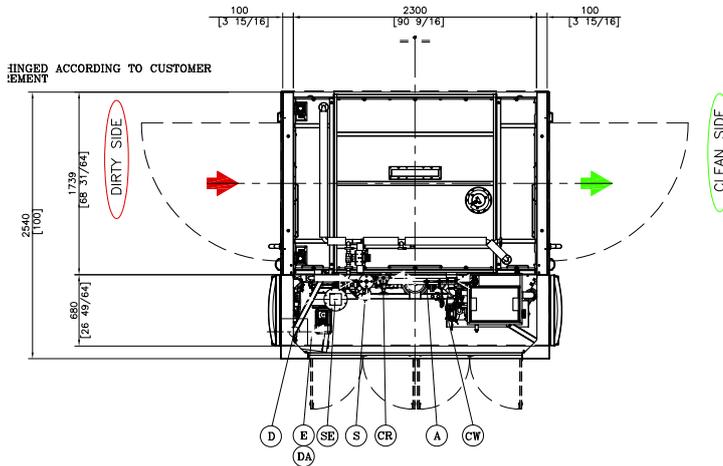
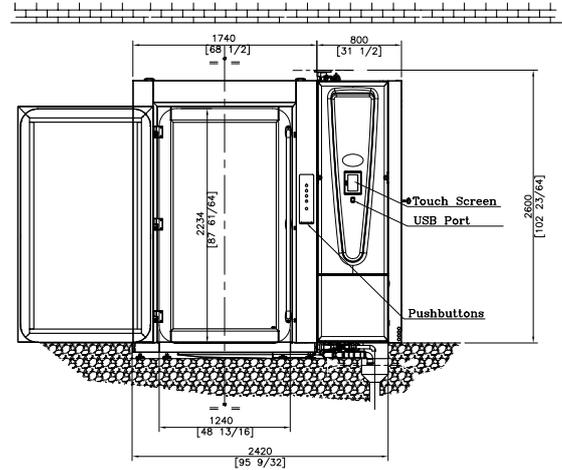
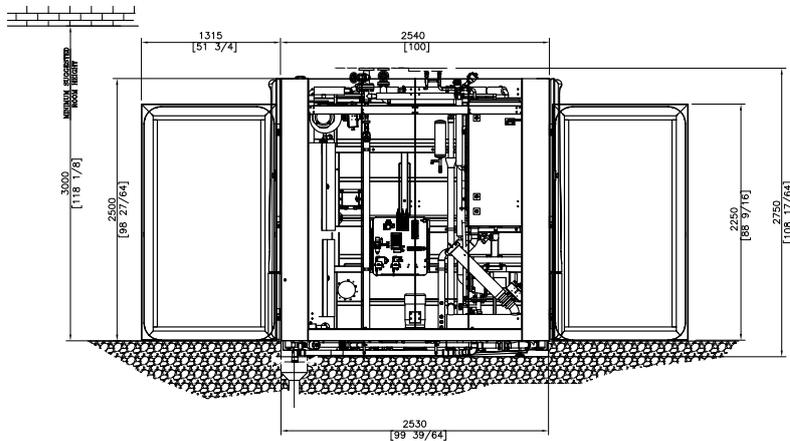
<b>2006/42/EC</b>	Machinery Directive
<b>2014/30/UE</b>	EMC Directive
<b>2014/35/UE</b>	Low Voltage Directive
<b>UNI EN ISO 12100:2010</b>	Safety of machinery. General principles for design. Risk assessment and risk reduction.
<b>CEI EN 60204-1:2016</b>	Safety of machinery. Electrical equipment of machines. General requirements
<b>UNI EN ISO 13849-1:2016</b>	Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design ( <b>ISO 13849-1:2015</b> )
<b>UNI EN ISO 13732-1:2009</b>	Ergonomics of the thermal environment - Methods for the assessment of human responses to contact with surfaces - Part 1: Hot surfaces ( <b>ISO 13732-1:2006</b> )

## DOCUMENTATION

La cabine de lavage ATLANTIS Easy ATLANTIS Easy est livré avec la documentation standard suivante :

- Manuel d'utilisation et d'entretien
- P&ID
- Schéma de câblage
- Schéma pneumatique
- Liste des pièces détachées
- Déclaration de conformité CE - Listing UL/CSA

## DONNÉES TECHNIQUES ET EXIGENCES DE SERVICE



Bloc REVITdisponible

	SERVICE	CONNECTION	SERVICE REQUIREMENTS	
			METRIC UNIT	US IMPERIAL UNIT
E	Electrical supply	Electrical cabinet	Voltage and frequency: Type: Power required: Circuit Breaker: Line fuse:	400V 50Hz 3phases+neutral+earth 7.2 kW 40 A 50 A
E1	Additional Electrical supply	Electrical cabinet	Voltage and frequency: Type: Line fuse:	Not Required Not Required Not Required
CW	Cold Softened Water	1/2" G [1/2" NPT]	Dynamic pressure: Supply temperature: Supply flow rate: Initial fill:	2-3 bar 15°C<T<60°C 3600 l/h 400 l
D	Floor Drain	Square shape: 250x250mm [10"x10"]	Max flow rate	4 l/s 1.05 gal/s
A	Compressed air	1/2" G [1/2" NPT]	Dynamic pressure: Quality: Min flow rate:	6 bar filtered, dry and oil free 33 l/min @6bar
SE	Exhaust	Round bolted flange: ø220mm [8.7"]	Min flow: Max ductwork resistance:	1000 m <sup>3</sup> /h 343 Pa
S	Steam	DN 32 [1 1/4" NPT]	Dynamic pressure: Quality: Min flow rate:	3-5 bar filtered and dry 150 kg/h
CR	Condense return	DN 20 [3/4" NPT]	Same data as "S" utility	
DA	Data management	RJ45 Ethernet socket	Cable + Connection to the network	
<b>WEIGHT</b>				
	Empty		2150 kg	4730 lbs
	Operating		2650 kg	5830 lbs
<b>NOISE LEVEL</b>				
	At 1 meter - 3ft		<70 dBA (ISO 11201)	
<b>APPROXIMATE HEAT LOSS</b>				
			4.41 kW - 3800 kcal - 15000 BTU	
<b>PACKAGING</b>				
	#3 Crates		2740 x 1140 x 2200 mm	108" x 45" x 87"

\* Configuration de la machine : double porte (flux de travail de gauche à droite), chauffage à la vapeur, option de décontamination H2O2  
Les exigences techniques peuvent changer en fonction de la configuration finale du produit. Veuillez consulter vos représentants locaux pour plus de détails