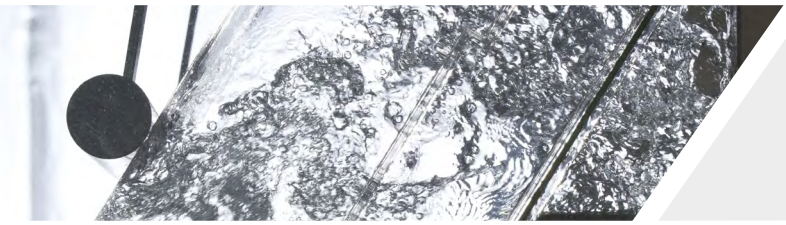
PROFIL **PRODUIT**

ATLANTIS EVO
CAGE & RACK WASHER



Cabine de lavage à hydro-pulvérisation robuste et de grande capacité conçue pour un nettoyage et une désinfection approfondis et efficaces des cages, portoirs, chariots de transport, bacs à débris et articles divers utilisés dans le soin des animaux de laboratoire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

EFFICACITÉ DE NETTOYAGE

Le débit, la pression et la couverture de l'eau se traduisent par des performances de nettoyage exceptionnelles, jusqu'à 10 cycles et 1000 cages de souris par heure, ce qui rend Atlantis Evo idéal pour les opérations à moyenne/grande échelle. La solution de lavage et l'eau propre de rinçage sont distribuées sur la charge par 6 bras à travers des circuits complets séparés grâce à la technologie des bras imbriqués. Un mouvement breveté du bras oscillant à 120° à entraînement pneumatique est la garantie d'une couverture parfaite. Atlantis Evo est équipé en standard de 3 pompes à eau pour le lavage, le rinçage et la recirculation. Atlantis est entièrement conforme aux exigences AK KAB et AAALAC.

CYCLE DE LAVAGE

CONCEPTION DE LA PORTE ET JOINT GONFLABLE À VERROUILLAGE

Les portes à charnières en verre trempé pleine longueur (13,5 mm d'épaisseur) avec film de sécurité à l'intérieur sont synonymes de visibilité complète du processus, de sécurité et de communicabilité améliorée à travers la barrière. Un joint gonflable intégral à plusieurs nervures pour une étanchéité active et réelle de la chambre garantissant une barrière SPF et assurant l'étanchéité totale des cycles de décontamination de vapeur H2O2.

CONSTRUCTION DE QUALITÉ

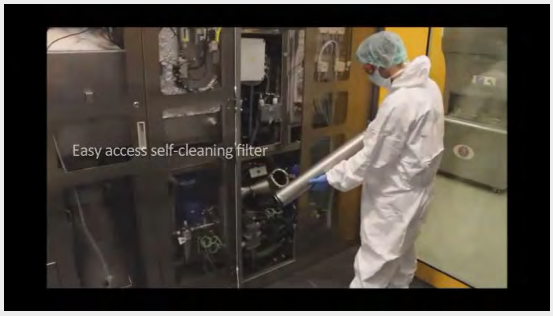
Atlantis est entièrement fabriqué en acier inoxydable AISI 304, les collecteurs d'eau sont dotés de raccords tri-clamp standard pharmaceutiques et de soudures orbitales. Des marques internationales pour la disponibilité locale des pièces de rechange sont désignées comme partenaires.

COMPARTIMENT TECHNIQUE COMPACT

Le compartiment technique est situé à côté de la chambre, des panneaux à charnières en garantissent l'accès.
Le coffret électrique est positionné à l'avant, derrière le panneau plastique rouge (indice IP55, NEMA 4x pour la version UL/CSA)

FILTRE AUTONETTOYANT

L'opération désagréable d'enlèvement et de nettoyage manuel des panneaux de sol statiques typiques des machines d'ancienne génération n'est plus qu'un mauvais souvenir ! Atlantis est doté d'un filtre en ligne qui est rincé à des fins d'auto-nettoyage à chaque cycle. L'accès au filtre, situé de manière ergonomique dans le compartiment technique et amovible d'un simple mouvement de torsion et de traction sans outil, fera partie de votre procédure de nettoyage standard.



ACCES AUX FILTRES AUTO-NETTOYANTS

ATLANTIS EVO
CAGE & RACK WASHER

SÉCURITÉ

Atlantis comprend deux barres d'urgence avec des joints de porte auto-dégonflants; lorsque les barres sont heurtées, les portes sont automatiquement libérées sans nécessiter d'opérations manuelles supplémentaires. L'unité comprend des micro-capteurs de sécurité au niveau des portes et du filtre pour placer en mode sécurité les pompes à eau chaque fois qu'un opérateur accède à la chambre ou effectue une maintenance.

BARRES D'URGENCE

INTERFACE OPÉRATEUR POLARIS

Une IHM (Interface Homme Machine) où en plus du graphisme intuitif est disponible, en standard, un ensemble complet de fonctionnalités embarquées :

- **Application LiteView** pour smartphone et tablette pour la surveillance et le réglage à distance (paramètres du cycle et données d'auto-démarrage), y compris un « tableau noir » pour envoyer des messages à l'écran dans la zone de lavage de la cage
- **TeleService** : connectivité à distance via Internet (avec l'autorisation du client) pour le dépannage et les mises à niveau logicielles directement depuis l'usine sans avoir à intervenir dans vos locaux
- **eMeter** : collecte de données et statistiques sur les consommations de la machine (électricité, eau et détergents)
- **Port USB** : cycles, alarmes et données eMeter téléchargeables au format numérique
- **Auto-démarrage :** une fonctionnalité programmable pour allumer et préparer automatiquement votre unité
- **Auto-nettoyage** : un cycle dédié pour rincer la chambre, les lignes et les réservoirs lorsqu'un processus de vidange est demandé

INTERFACE POLARIS

LUMIERE DANS LA CHAMBRE

La machine peut être équipée d'un éclairage de chambre à LED interne. La lumière change de couleur en fonction de l'état différent de la machine.

LED A L'INTERIEUR DE LA CHAMBRE DE LAVAGE

OPTIONS

DEUXIÈME CUVE DE LAVAGE

A second washing tank, inclusive of the dedicated detergent pump, can be equipped when sequential alkaline and acid phases (typically for large animal applications) are required.

LAVAGE DES BIBERONS

Une configuration matérielle et logicielle dédiée au lavage des biberons, y compris une connexion à verrouillage rapide de la chambre, permet d'utiliser l'Atlantis Evo pour laver les paniers biberons sur un support de présentation dédié

KIT DE LAVAGE DES BIBERONS

SYSTÈME DE DOSAGE DE DÉTERGENT

En standard, la machine est équipée d'une pompe à détergent pour chaque cuve de lavage. En option, des pompes doseuses supplémentaires peuvent être fournies :

- **Pompe neutralisante :** le produit chimique est injecté dans le circuit de rinçage ;
- **Pompe d'aide au rinçage** : produit chimique injecté dans la conduite de rinçage ;
- **Deuxième pompe de détergent :** le produit chimique est injecté dans le réservoir de lavage et est utilisé pour exécuter des cycles alcalins et/ou acides ;
- **Pompe en option de détartrage :** cycle de détartrage automatique comprenant une pompe doseuse pour l'agent acide ;
- **Gestion chimique à distance :** prévoir pour chacune des pompes sélectionnées une solution de gestion à distance pour travailler avec de grands fûts chimiques.

ATLANTIS EVO
CAGE & RACK WASHER

SYSTÈME DE SÉCHAGE

Atlantis, si nécessaire, peut comporter un séchage de la charge à la fin des cycles de lavage

- **SYSTÈME DE SOUFFLAGE-SÉCHAGE À AIR CHAUD -** Un ventilateur prélève l'air de la pièce : une fois poussé à travers un filtre de grade G4, il est réchauffé et transporté sur la charge à travers la grille d'aération installée sur le côté de la chambre. L'air chaud est ensuite évacué de la chambre et extrait à travers les conduits d'évacuation.
  Le système de séchage est une unité modulaire, pré-assemblée sur un châssis conçu à cet effet et installée à l'intérieur du compartiment technique.
- **SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR DE SÉCHAGE** L'air chaud est extrait de la chambre au moyen d'un ventilateur et aspiré à travers une unité de récupération pour préchauffage.

SOL INCLINÉ

Pour faciliter le ruissellement de l'eau, notamment pour assécher des surfaces planes, un système d'inclinaison automatique, composé de câbles de traction, peut être installé permettant l'inclinaison du sol - et par conséquent de la charge.

DÉSINFECTION THERMIQUE

Injection de vapeur propre dans la chambre pour exposer la charge à une température de 82°C pendant une minute afin de procéder à une pasteurisation.

RINÇAGE A ASPERSION AUTOMATIQUE

Le système de rinçage permet la désinfection des portoirs avec aspersion automatique à l'eau chaude. La pompe de rinçage transporte l'eau chaude filtrée (5 microns) du réservoir de rinçage à travers le collecteur d'aspersion. Une connexion à verrouillage rapide est fournie à l'intérieur de la chambre.

DÉCONTAMINATION

La machine peut être utilisée pour décontaminer les équipements sensibles à la chaleur (par exemple, les AHU, les stations de changement, les ordinateurs portables) avec du peroxyde d'hydrogène ou du dioxyde de chlore.
Choisir entre:

- **GÉNÉRATEUR EXTERNE** - la machine est équipée de serrures à came pour connecter l'entrée et la sortie de/vers le générateur externe. Une connexion électrique est également incluse pour permettre l'échange de signaux entre Atlantis et le générateur lui-même. À la fin du cycle de décontamination, la phase d'aération nécessite un conduit étanche dédié pour une évacuation sûre de H_2O_2/ClO_2.
- **GÉNÉRATEUR EMBARQUÉ IWT dBOX** - le générateur fait partie intégrante d'Atlantis, entièrement géré par le même automate. Lorsque dBOX est acheté, l'option d'aération rapide et le catalyseur (voir ci-dessous) sont fournis dans le cadre du processus de décontamination.

Fonctionnalités supplémentaires de décontamination :

- **AÉRATION RAPIDE -** l'air mélangé à H_2O_2 est recirculé au moyen d'un ventilateur dédié pour une meilleure distribution, ce qui entraîne des cycles de décontamination plus rapides
- **CATALYSEUR -** installé en amont de l'aération rapide, le catalyseur est conçu pour décomposer le H_2O_2 en substances sûres. Il est composé de cartouches remplies d'un matériau catalyseur. Le catalyseur permet à Atlantis d'être connecté à des conduits d'évacuation standard.

SURVEILLANCE DES VIDANGES

Si la réglementation locale l'exige, l'unité peut comporter :

- **TRAITEMENT DE LA TEMPÉRATURE DE L'EAU** - afin de maintenir la température de l'eau vidangée en dessous de 60°C, la machine peut être équipée d'un système automatique pour mélanger l'eau froide avec l'eau de traitement. L'eau froide (max 20°C) doit être fournie séparément ;
- **TRAITEMENT DU pH DE L'EAU** - le pH de l'eau drainée est neutralisé en mélangeant le produit chimique approprié avec l'eau de traitement : le pH final est compris entre 6 et 9.

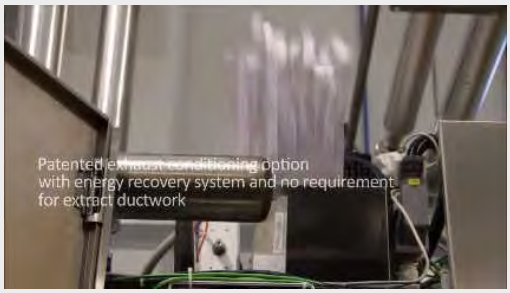
MÉTHODE D'EXTRACTION

En standard, Atlantis est équipée d'un ventilateur.

- **SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR** tpour préchauffer l'eau entrante en utilisant l'air chaud évacué.

Si la ligne d'extraction n'est pas disponible :

- **SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT DES VAPEURS -** Une unité de refroidissement condense les vapeurs de la chambre à la fin du cycle de lavage. Avantage supplémentaire, une boucle d'eau froide est préchauffée et réutilisée dans le cycle suivant. L'air refroidi évacué dans un compartiment technique se comporte également comme un climatiseur de pièce.



REFROIDISSEMENT DE L'AIR EXTRAIT

LAVAGE DES BACS AQUATIQUES

Atlantis Evo peut proposer une option unique qui améliore les performances de lavage et de rinçage pour répondre aux tâches difficiles de nettoyage des bacs aquatiques.
Il comprend 3 pompes de dosage chimique pour une combinaison spéciale de détergent alcalin et de H_2O_2 liquide nécessaire à la phase de lavage, plus la solution de neutralisation avant le rinçage final.

ATLANTIS EVO
CAGE & RACK WASHER

CONFIGURATION DE L'EQUIPEMENT

COMPARTIMENT TECHNIQUE (vue côté sale)
- ◯ droite
- ◯ gauche

PORTE COTE SALE
- ◯ droite
- ◯ gauche

PORTE COTE PROPRE (si commandée)
- ◯ droite
- ◯ gauche

MÉTHODE DE CHAUFFAGE
- ◯ vapeur
- ◯ électrique

MÉTHODE DE DÉCONTAMINATION (si commandée)
- ◯ H_2O_2
- ◯ ClO_2

INSTALLATION
- ◯ fosse (100mm)
- ◯ hors-fosse (nous consulter pour les rampes sur mesure)

EXIGENCES D'ALIMENTATION
- ◯ 400V-50Hz (triphasé + neutre + terre)
- ◯ 480V-60Hz (triphasé + terre)
- ◯ 380V-60Hz (triphasé + neutre + terre)
- ◯ Autres

CONFORMITÉ AUX DIRECTIVES ET AUX NORMES

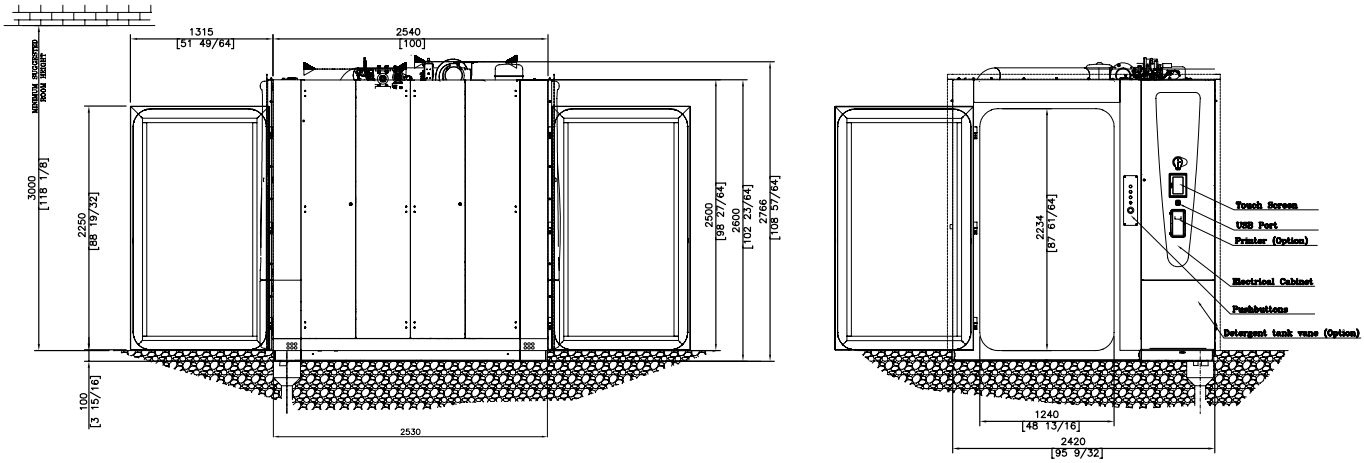
2006/42/EC	Machinery Directive
2014/30/UE	EMC Directive
2014/35/UE	Low Voltage Directive
UNI EN ISO 12100:2010	Safety of machinery. General principles for design. Risk assessment and risk reduction.
CEI EN 60204-1:2016	Safety of machinery. Electrical equipment of machines. General requirements
UNI EN ISO 13849-1:2016	Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design **(ISO 13849-1:2015)**
UNI EN ISO 13732-1:2009	Ergonomics of the thermal environment - Methods for the assessment of human responses to contact with surfaces - Part 1: Hot surfaces **(ISO 13732-1:2006)**

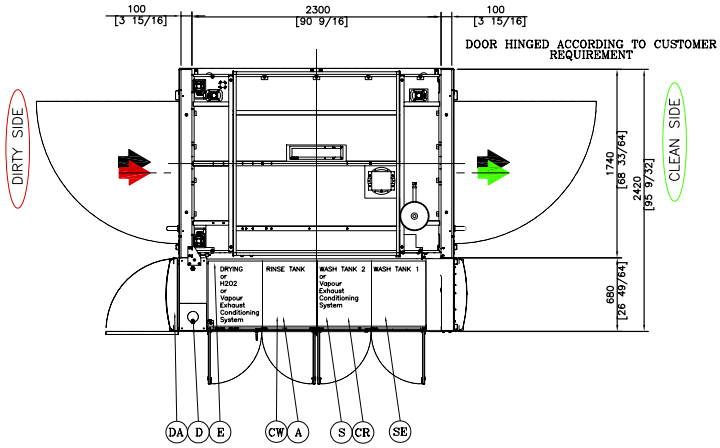
DOCUMENTATION

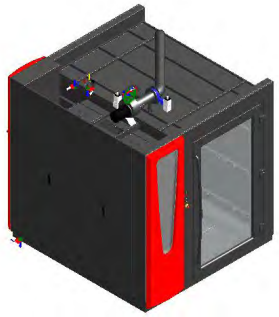
La cabine de lavage ATLANTIS Evo est livrée avec la documentation standard suivante :
- Manuel d'utilisation et d'entretien
- P&ID
- Schéma de câblage
- Schéma pneumatique
- Liste des pièces détachées
- Déclaration de conformité CE - Listing UL/CSA

ATLANTIS EVO
CAGE & RACK WASHER

DONNÉES TECHNIQUES ET EXIGENCES DE SERVICE







Bloc REVIT disponible

	SERVICE	CONNECTION	SERVICE REQUIREMENTS		
				METRIC UNIT	US IMPERIAL UNIT
E	Electrical supply	Electrical cabinet	Voltage and frequency: Type: Power required: Circuit Breaker: Line fuse:	400V 50Hz 3phases+neutral+earth 11.7 kW 50 A 63 A	480V 60Hz 3phases+earth 11.7 kW 40 A 45 A
E1	Additional Electrical supply	Electrical cabinet	Voltage and frequency: Type: Line fuse:	Not Required Not Required Not Required	115V 60Hz Single phase+earth 35 A
CW	Cold Softened Water	½" G [½" NPT]	Dynamic pressure: Supply temperature: Supply flow rate: Initial fill:	2-3 bar 15°C<T<60°C 3600 l/h 400 l	29-44 psi 59°F<T<140°F 950 gal/h 106 gal
D	Floor Drain	Square shape: 250x250mm [10"x10"]	Max flow rate	4 l/s	1.05 gal/s
A	Compressed air	½" G [½" NPT]	Dynamic pressure: Quality: Min flow rate:	6 bar filtered, dry and oil free 33 l/min @6 bar	87 psi filtered, dry and oil free 8.7 gal/min @87 psi
SE	Exhaust	Round bolted flange: Ø220mm [8.7"]	Min flow: Max ductwork resistance:	1000 m^3/h 343 Pa	590 CFM 1.38 inches H_2O
S	Steam	DN 32 [1 ¼" NPT]	Dynamic pressure: Quality: Min flow rate:	3-5 bar filtered and dry 150 kg/h	50-72 psi filtered and dry 330 lbs/h
CR	Condense return	DN 20 [3/4" NPT]	Same data as "S" utility		
DA	Data management	RJ45 Ethernet socket	Cable + Connection to the network		

WEIGHT		
Empty	2400 kg	5300 lbs
Operating	3000 kg	6600 lbs
NOISE LEVEL		
At 1 meter – 3ft	<70 dBA (ISO 11201)	
APPROXIMATE HEAT LOSS		
	4.41 kW – 3800 kcal – 15000 BTU	
PACKAGING		
#2 Crates	2740 x 1140 x 2200 mm	108" x 45" x 88"
#1 Crate	2790 x 1580 x 2260 mm	110" x 62" x 89"

* Configuration de la machine : double porte (flux de travail de gauche à droite), chauffage à la vapeur, option générateur externe de H_2O_2
Les exigences techniques peuvent changer en fonction de la configuration finale du produit. Veuillez consulter vos représentants locaux pour plus de détails

IWT revoit constamment ses produits pour des améliorations. Par conséquent, le produit réel peut différer de celui décrit ici.